

Reparación De Marcos Torcidos o Fuera de Encuadre



Standards As Tough As Steel.™

Una demostración en video de este procedimiento puede ser vista en www.steeldoor.org.

Inspeccione la Abertura



1. Cierre la puerta e inspeccione el espacio entre el marco y el borde de la puerta para poder identificar una instalación incorrecta.
2. Remueva el zoclo de madera para tener acceso a las correas de fijación del marco.
3. Inspeccione la abertura para verificar que no estén flojos o faltantes, tornillos en el cabezal, tornillos en la base del marco o tornillos de compresión en las jambas.
4. Apriete y reemplace según sea necesario.
5. Utilice una plomada o un nivel de 6' para asegurarse de que el marco está a plomo.
6. Utilice un nivel de 2' para asegurarse de que el cabezal está bien nivelado.
7. Utilice una tabla separadora, PLS, o cinta métrica para verificar que el ancho de la abertura dentro de las jambas es uniforme.
8. Utilice una escuadra de encuadre para verificar que las jambas están encuadradas con el cabezal.
9. Ponga el borde recto de un nivel contra las caras del marco para determinar si la jamba de contrachapa y la jamba de bisagra están torcidas.



Reparación De Marcos Torcidos o Fuera de Encuadre

1. Remueva la puerta del marco.
2. Remueva los clavos o tornillos que sostienen la base del marco al muro. Esto hará que las jambas se aflojen para poder así arreglar el torcimiento y encuadrarlas.
3. Si el marco fue pegado en su sitio con silicón, utilice una navaja alrededor de los retornos del marco para remover el silicón o pintura utilizados. Sea cuidados de no dañar el muro al ir cortando.
4. Si el cabezal no está nivelado, esto es lo primero que se tiene que corregir.



5. Determine si es necesario calzar las jambas de contrachapa, de bisagras, o ambas para poder nivelar el cabezal.
6. Afloje los tornillos de compresión en la jamba que necesita ser movida para encuadrar el cabezal.
7. Coloque la tabla separadora dentro del marco, asegurándose de que todos los rebajes del marco tengan contacto con la tabla separadora. Esto corregirá la posición del marco al mover las jambas, rebajes y caras del marco en posición paralela.
8. Ajuste primero los tornillos de compresión de la jamba de contrachapa y verifique que esta encuadre con el cabezal. Una vez hecho esto verifique que la jamba este a plomo.
9. Vuelva a instalar el anclaje base sin apretar demasiado.
10. Después ajuste los tornillos en la jamba de bisagra y repita el paso anterior.
11. Una vez que las jambas han sido corregidas, apriete los tornillos de agarre en la parte inferior de la cara del marco y también apriete los tornillos de compresión.
12. Verifique que el marco este nivelado y a plomo antes de apretar los tornillos completamente.
13. Remueva la tabla separadora y vuelva a instalar la puerta en el marco.
14. Verifique que el espacio es uniforme entre el marco y el perímetro de la puerta y corrija de acuerdo al fabricante.
15. Si se removieron zoclos pueden volver a ser instalados.
16. Si removió silicón, vuelva a aplicarlo, así como pintura de ser necesario.

Básese en el estándar ANSI/SDI A250.11, para saber la metodología recomendada para la instalación de marcos de metal.

Los procedimientos en este manual son solo una guía. Por favor siga todos los reglamentos de construcción aplicables, así como estándares y buenas prácticas específicas a su región geográfica.

Para más información o para ver el video de instalación visite la página www.steeldoor.org.



Standards As Tough As Steel.™